



techno**plastic**

**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ
2026**

О КОМПАНИИ TECHNOPLASTIC

Technoplastic — разработчик и производитель инженерных решений в области полимерных материалов для промышленной переработки

Компания специализируется на компаундировании, производстве функциональных добавок и мастербатчей, обеспечивая стабильную переработку, воспроизводимость свойств и высокую эффективность производства

Компания выступает как инженерный партнёр, предлагая решения, адаптированные под реальные технологические задачи клиентов

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

01 Производственная мощность — до 20 000 тонн в год

02 Ко-ротационная двухшнековая экструзия

03 Производительность — до 2 500 кг/ч

04 Производственные линии различной производительности



ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ TECHNOPLASTIC

Инженерная экспертиза и современные технологии, обеспечивающие предсказуемую переработку, стабильные свойства материалов и высокую эффективность производственных процессов



ПРОДУКТОВЫЕ ПЛАТФОРМЫ

TechnoAdd™ · Techpolen™ · Techabryl™

СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА

Системы управления качеством, экологией и охраной труда соответствуют международным стандартам:
ISO 9001 · ISO 14001 · ISO 45001

Инженерная экспертиза

Разработка и адаптация рецептур с учётом реальных условий переработки и требований конечного применения

Оптимизация затрат

Рациональное использование сырья, снижение уровня брака и себестоимости продукции

Сопровождение проектов

Инженерная поддержка на всех этапах — от разработки до промышленного внедрения и масштабирования решений

Стабильность процессов

Стабильные технологические параметры и воспроизводимость результатов от партии к партии

КАК МЫ ПОМОГАЕМ КЛИЕНТАМ

Инженерная поддержка, направленная на обеспечение стабильной переработки, контролируемых свойств материалов и снижение производственных затрат



ВЫЯВЛЕНИЕ ПРОБЛЕМ

Анализ технологических отклонений и дефектов в процессах клиента

- 01 Нестабильность процесса (обрывы, колебания давления, MFI (показатель текучести расплава))
- 02 Дефекты продукции (разрывы, агломераты, ухудшение внешнего вида)
- 03 Снижение производительности линии

ТЕХНИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ

Анализ факторов, влияющих на стабильность процесса и качество продукции

- 01 Анализ сырья и рецептуры
- 02 Оценка параметров переработки (температура, давление, скорость)
- 03 Реологическое поведение материала

РАЗРАБОТКА РЕШЕНИЯ

Формирование инженерного решения с учётом условий переработки

01 Оптимизация рецептуры
(наполнители, добавки,
носитель)

02 Подбор функциональных
добавок и мастербатчей

03 Адаптация под оборудование
и технологию клиента

СОПРОВОЖДЕНИЕ

Инженерная поддержка на всех этапах внедрения и масштабирования

01 Настройка параметров в
процессе запуска

02 Сопровождение серийного
производства

03 Техническая поддержка и
доработка решений



ВНЕДЕНИЕ И РЕЗУЛЬТАТ

Внедрение решений с достижением измеримых показателей

01 Стабильная переработка
без остановок

03 Снижение уровня брака

02 Улучшение качества продукции

04 Повышение эффективности
производства



РЕЗУЛЬТАТ ДЛЯ КЛИЕНТА

Внедрение решений с достижением измеримых показателей

01 Снижение себестоимости
продукции

04 Увеличение
производительности линии

02 Повышение
стабильности процесса

05 Быстрая окупаемость
внедрени

03 Предсказуемое качество
от партии к партии

ПОЧЕМУ НАМ ДОВЕРЯЮТ

Стабильность, подтверждённая инженерией и испытаниями

Каждое решение подтверждается измерениями и испытаниями

- ✓ Разработка решений с учётом параметров конкретного производства
- ✓ Контроль ключевых характеристик
- ✓ Лабораторная и производственная валидация решений
- ✓ Техническое сопровождение и оптимизация процесса
- ✓ Стабильность характеристик от партии к партии

Предсказуемость процесса — ключевой критерий качества



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ИСПЫТАНИЯ

Результаты, подтверждённые измерениями

Лаборатория Technoplastic обеспечивает полный цикл контроля качества, разработки рецептур и прикладных испытаний полимерных материалов — от анализа сырья до подтверждения эксплуатационных характеристики

КОНТРОЛЬ СЫРЬЯ И СОСТАВА

Испытание	Метод (ASTM / ISO)	Параметры
Плотность	ASTM D792 / ISO 1183	Density
Влажность	ASTM D6980	Moisture (%)
Размер частиц (PSD)	ASTM B822	Particle Size Distribution
FTIR анализ	ASTM E1252	Идентификация полимеров и добавок
XRF анализ	ASTM C114	Минеральный состав, CaCO ₃ (%)
Цвет	ASTM E308 / ISO 11664	L*, a*, b*, ΔE

РЕОЛОГИЯ И ПЕРЕРАБОТКА

Испытание	Метод (ASTM / ISO)	Параметры
Текучесть расплава (MFI)	ASTM D1238 / ISO 1133	g/10 min
Реология расплава	ASTM D3835	Вязкость, стабильность
Термическое поведение	ASTM D3418	Температурная устойчивость

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Испытание	Метод (ASTM / ISO)	Параметры
Растяжение	ASTM D638 / ISO 527	Прочность, удлинение
Ударная вязкость	ASTM D256 / ISO 179	Impact strength
Твердость	ASTM D2240	Shore hardness
Подготовка образцов	ASTM D6110	Образцы для испытаний

ОГНЕСТОЙКОСТЬ

Испытание	Метод (ASTM / ISO)	Параметры
UL-94	UL 94	Класс горючести
Glow Wire	IEC 60695	Воспламеняемость

ТЕРМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ

Испытание	Метод (ASTM / ISO)	Параметры
HDT	ASTM D648 / ISO 75	Температура деформации
DSC анализ	ASTM D3418	Tm, кристалличность
TGA анализ	ASTM E1131	Содержание наполнителей (%)
Газовый анализ	ASTM E2105	Продукты разложения

ПОВЕРХНОСТНЫЕ И ОПТИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Испытание	Метод (ASTM / ISO)	Параметры
COF	ASTM D1894	Static / Dynamic COF
Антиблок	ASTM D3354	Склонность к слипанию
Мутность (Haze)	ASTM D1003	Haze (%)
Прозрачность	ASTM D1003	Clarity

УФ И КЛИМАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

Испытание	Метод (ASTM / ISO)	Параметры
УФ старение	ASTM G154 / ISO 4892-3	Ускоренное старение
Изменение цвета	ASTM D2244	ΔE, Δb

ГЕОМЕТРИЯ И ПОДГОТОВКА

Испытание	Метод (ASTM / ISO	Параметры
Измерение размеров	ISO 2768	Геометрия изделий
Подготовка образцов	ASTM стандарты	Тестовые образцы

ГЕОМЕТРИЯ И ПОДГОТОВКА

Система	Назначение
Chiller	Стабилизация температур
DSC / TGA аксессуары	Подготовка образцов

Контроль осуществляется в соответствии с международными стандартами ASTM / ISO
Каждое заявленное свойство подтверждается испытаниями



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ИСПЫТАНИЯ

ТЕХНОЛОГИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ

Производство Technoplastic построено на современных технологиях компаундирования, обеспечивающих контроль процесса и воспроизводимость характеристик материалов

КЛЮЧЕВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- ✓ Двухшнековая экструзия с сонаправленным вращением
- ✓ Гравиметрическое дозирование компонентов
- ✓ Многоступенчатый ввод наполнителей и добавок
- ✓ Вакуумная дегазация
- ✓ Контроль температурных профилей



РЕЗУЛЬТАТ



Высокая однородность
материала



Воспроизводимость
характеристик



Стабильность рецептуры

ГДЕ ПРИМЕНЯЮТСЯ НАШИ РЕШЕНИЯ

РЕШЕНИЯ ДЛЯ КЛЮЧЕВЫХ ПРОЦЕССОВ ПЕРЕРАБОТКИ ПОЛИМЕРОВ

Решения адаптированы под различные технологии переработки и области применения



Пленки (LDPE · LLDPE · HDPE · PP)



PP raffia и FIBC



Литьё под давлением



Экструзия труб и профилей



Бытовая техника и электротехнические изделия



Автомобильные материалы и детали

Решения разрабатываются с учётом требований применения и параметров переработки

КАКИЕ ЗАДАЧИ МЫ РЕШАЕМ

Мы устраняем причины нестабильности процесса и дефектов продукции, обеспечивая воспроизводимый результат переработки



ПОВЕРХНОСТНЫЕ ПРОБЛЕМЫ

Проблема	Причина	Решение	Серия TechnoAdd™
Высокий COF	Недостаток скользящих компонентов	Скользящие добавки (Slip)	SL
Блокирование пленки	Недостаточная эффективность антиблокирующих агентов	Антиблокирующие добавки (Anti-block)	AB
Слипание / плохое раскрытие	Дисбаланс системы	Комбинированные системы (Slip + Anti-block)	SA
Запотевание	Конденсация влаги	Антифог (Anti-fog)	AF
Статический заряд	Накопление заряда	Антистатические добавки (Antistatic)	AS
Нежелательный глянец	Низкая шероховатость поверхности	Матирующие добавки (Matting)	MT

ПОВЕРХНОСТНЫЕ ПРОБЛЕМЫ

Проблема	Причина	Решение	Серия TechnoAdd™
Высокий COF	Недостаток скользящих компонентов	Скользящие добавки (Slip)	SL
Блокирование пленки	Недостаточная эффективность антиблокирующих агентов	Антиблокирующие добавки (Anti-block)	AB
Слипание / плохое раскрытие	Дисбаланс системы	Комбинированные системы (Slip + Anti-block)	SA
Запотевание	Конденсация влаги	Антифог (Anti-fog)	AF
Статический заряд	Накопление заряда	Антистатические добавки (Antistatic)	AS
Нежелательный глянец	Низкая шероховатость поверхности	Матирующие добавки (Matting)	MT

ДЕГРАДАЦИЯ И СТАБИЛЬНОСТЬ

Проблема	Причина	Решение	Серия TechnoAdd™
Пожелтение / разрушение	Фотоокислительная деградация	HALS	UVH
Потеря свойств	Термоокислительная деградация	Антиоксиданты	AO
Снижение срока службы	Недостаточная стабилизация	Комплексные системы (HALS + UVA + AO)	UV

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

Проблема	Причина	Решение	Серия TechnoAdd™
Царапины	Низкая стойкость поверхности	Антицарапающие добавки	SR
Горючесть	Горючесть полимера	Антипирены	FR
Бактериальное загрязнение	Отсутствие защиты	Антимикробные добавки	AM

ПРОБЛЕМЫ ПЕРЕРАБОТКИ

Проблема	Причина	Решение	Серия TechnoAdd™
Нестабильная экструзия	Нестабильная реология	Процессинговые добавки	PA
Нагар / загрязнение	Термическая деградация	Очистительные композиции	PC
Прилипание	Высокая адгезия	Смазки и разделительные добавки	LU
Колебания MFI	Нестабильность сырья	Модификаторы текучести	MF

МЕХАНИЧЕСКИЕ И СТРУКТУРНЫЕ СВОЙСТВА

Проблема	Причина	Решение	Серия TechnoAdd™
Хрупкость	Низкая ударная вязкость	Модификаторы ударной прочности	IM
Усадка / деформация	Низкая кристалличность	Нуклеаторы	NC
Низкая прозрачность	Крупная кристаллическая структура	Осветлители	CL
Желтоватый оттенок	Оптические искажения	Оптические отбеливатели	OB
Несовместимость	Различие полярности	Компатибилизаторы	CP

ЦВЕТ И ВНЕШНИЙ ВИД

Проблема	Причина	Решение	Серия
Нестабильный цвет	Низкая дисперсия пигментов	Цветные мастербатчи	CB
Недостаточная белизна	Недостаточное содержание TiO ₂	Белые мастербатчи	WB
Разброс цвета	Нестабильность рецептуры	Индивидуальные решения	Custom

Каждая серия TechnoAdd™ разрабатывается с учётом параметров процесса и требований конечного продукта

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ ВМЕСТО ОТДЕЛЬНЫХ ДОБАВОК

Решения Technoplastic представляют собой сбалансированные системы, обеспечивающие контроль свойств материала и стабильность процесса переработки.

КЛЮЧЕВЫЕ РЕШЕНИЯ

01 Системы управления
поверхностными свойствами
(Slip + Anti-block)

02 Системы стабилизации
(HALS + UVA + AO)

03 Индивидуальные рецептуры
под требования
производства

04 Системы оптимизации
переработки (Processing +
Lubrication)

05 Наполненные системы (Filler
masterbatch)

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ

01 Снижение уровня брака

02 Увеличение выхода годной
продукции

03 Оптимизация себестоимости

04 Сокращение простоев
оборудования

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Готовые решения для управления свойствами материалов и процессами переработки

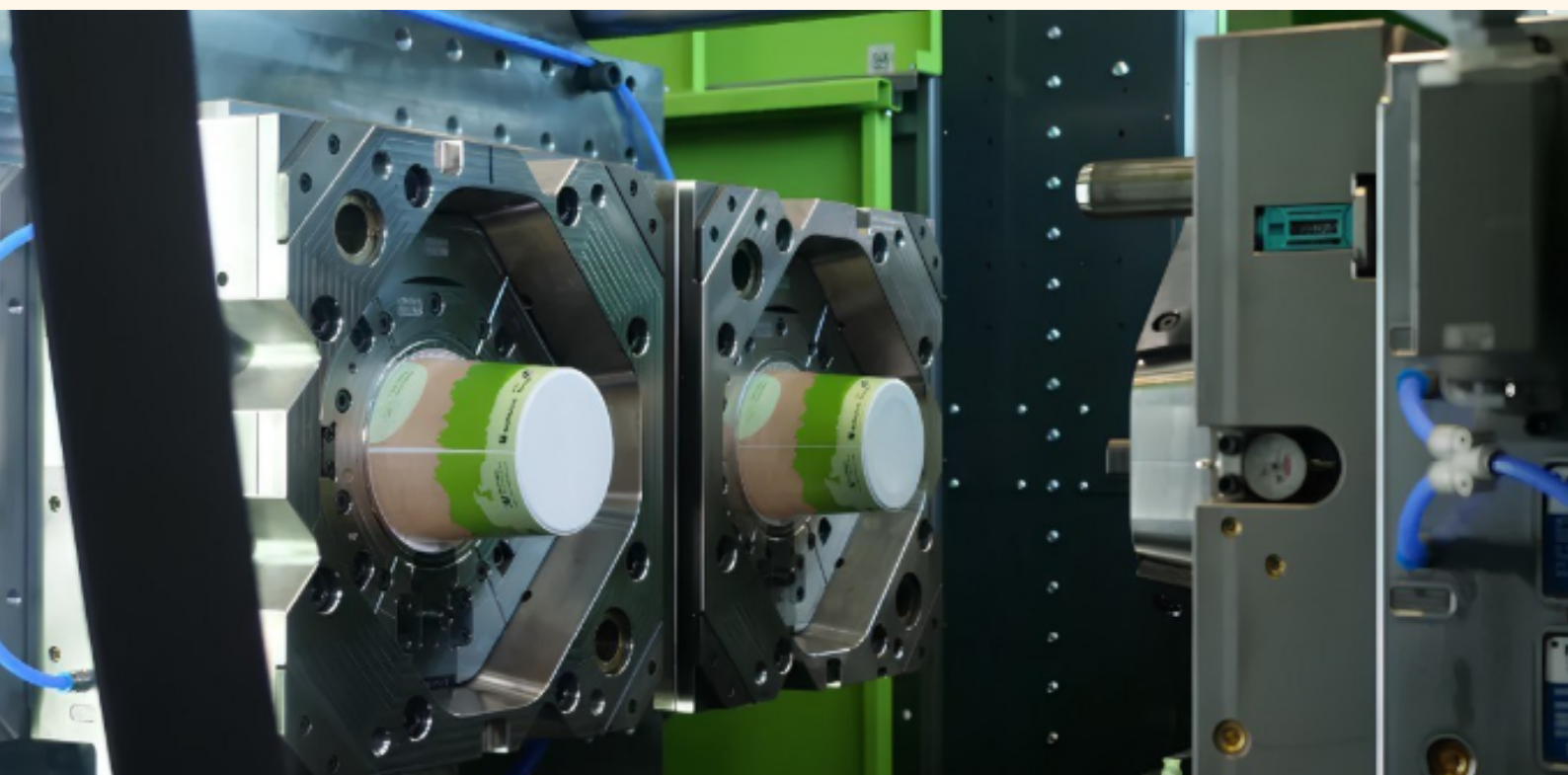
Каждое решение разрабатывается с учётом параметров процесса и требований конечного продукта

TechnoAdd™

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ И МАСТЕРБАТЧИ

Решения для управления поверхностными, реологическими и эксплуатационными свойствами

- ✓ Поверхностные добавки (Slip, Anti-block, Antistatic и др.)
- ✓ Стабилизирующие системы (HALS, UVA, AO)
- ✓ Процессинговые добавки (PPA, Lubricants)



Techpolen™

PP КОМПАУНДЫ И НАПОЛНЕННЫЕ СИСТЕМЫ

Решения для управления механическими свойствами, жёсткостью и перерабатываемостью

- ✓ PP компаунды
- ✓ Наполненные системы (CaCO_3 , тальк и др.)
- ✓ Индивидуальные рецептуры



Techabryl™

ABS КОМПАУНДЫ И ИНЖЕНЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Решения для технических и высоконагруженных применений:

- ✓ ABS компаунды
- ✓ Ударопрочные и термостойкие системы
- ✓ Специальные инженерные решения

КАК ПРАВИЛЬНО ПРИМЕНЯТЬ

ПРАКТИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ СТАБИЛЬНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ

Эффективность добавок TechnoAdd™ определяется правильным подбором дозировки, условий переработки и совместимостью с полимерной матрицей

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ ПРИМЕНЕНИЯ

01 Соблюдение дозировки

Оптимальная концентрация обеспечивает требуемый эффект без ухудшения механических и оптических свойств

02 Контроль температурного режима

Температура переработки влияет на эффективность стабилизаторов, скользящих и процессинговых добавок

03 Проведение предварительных испытаний

Лабораторные и производственные тесты позволяют оптимизировать дозировку и параметры процесса

04 Учет типа полимера

Выбор добавки и носителя должен соответствовать полимеру (PE, PP, ABS и др.) и условиям переработки

05 Обеспечение равномерного распределения

Качественное смешение предотвращает агломерацию и обеспечивает стабильность свойств

КАЧЕСТВО И ПОСТАВКИ

СТАБИЛЬНОСТЬ И ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ ПОСТАВОК

Контроль качества и управление поставками обеспечивают воспроизводимость характеристик продукции и стабильность поставок



Контроль качества каждой партии



Стабильность характеристик от партии к партии



Сопроводительная документация (COA, SDS)



Полная прослеживаемость продукции (batch traceability)



Стандартизированная упаковка (25 кг)

Стабильность поставок обеспечивается контролем качества на всех этапах

КАК МЫ РАБОТАЕМ С ВАМИ

ОТ ЗАДАЧИ К СТАБИЛЬНОМУ РЕЗУЛЬТАТУ

Процесс работы построен как последовательная система разработки и внедрения решений с учётом параметров производства и требований к конечному продукту

ЭТАПЫ РАБОТЫ

01 Анализ

оценка сырья,
оборудования и
параметров процесса



02 Разработка

подбор состава и
формирование решения



03 Тестирование

лабораторные и
производственные
испытания



04 Внедрение

адаптация решения под
условия производства



05 Поддержка

техническое
сопровождение и
оптимизация процесса



СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

СТАБИЛЬНАЯ ПЕРЕРАБОТКА НАЧИНАЕТСЯ С ПРАВИЛЬНОГО ПОДХОДА

Свяжитесь с нами для анализа вашего процесса и подбора оптимальной конфигурации материалов с учётом параметров производства и требований к конечному продукту



+998 99 873 80 00



Республика
Узбекистан, г.
Ташкент, ул. Бог,
дом 130Д



www.technoplastic.uz



info@technoplastic.uz
sales@technoplastic.uz
technical@technoplastic.uz
export@technoplastic.uz